



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИ

по процедура за определяне на изпълнител с Публична покана с предмет:

„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Линия за автоматично опаковане в кутии - 1 брой“

В провежданите процедури за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва :

1. Най-ниска цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва само и единствено на база предложена цена (ед.цена и/или обща стойност);
2. “Ниво на разходите“
3. Оптимално съотношение качество-цена

При определяне на изпълнител чрез критерии „Ниво на разходите“ и „Оптимално съотношение качество-цена“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

Всеки възложител има право да избира вида, броя и относителната тежест на показателите, които ще формират най-изгодната за него оферта, при спазване на изискванията и забраните, следващи от чл. 7, ал. 4 – 10 и ал. 16 и чл. 8 от ПМС № 80/09.05.2022 г.

При определяне на индивидуалните показатели в тези критерии, възложителят следва да се съобрази с предмета, с характера, с обема и спецификата на конкретната поръчка. За всеки предварително определен показател, възложителят определя максимално възможния брой точки и относителната му тежест, а когато това е обективно невъзможно, ги подрежда по важност в низходящ ред.

Максимално възможният брой точки за всеки показател следва да бъде определен еднакъв за всички, а относителните тегла могат да бъдат с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.

Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка са както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение
1	2	3	4
1. Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	Т ц.
2. Степен на техническо съответствие – П2	70 % (0,70)	100	Т с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.



УКАЗАНИЯ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОЦЕНКАТА ПО ВСЕКИ ПОКАЗАТЕЛ:

1. П1 „Предложена цена”

С максимален брой точки - 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}$, където:

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C min” е най-ниската предложена цена;
- „C n” е предложената цена от кандидата, чието предложение се разглежда.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_{ц} \times 0,30$, където „0,30” е относителното тегло на показателя.

2. П2 "Степен на техническо съответствие"

С максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,70.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които получават най-висок резултат от посочените в Таблица № 1 формули и изисквания за технически и функционални характеристики на оборудването. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките, посочени в таблицата:

Таблица № 1 за показател П2.

Наименование на ДМА / показател за съответствие	Параметри	Точки
1	2	3
<i>„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Линия за автоматично опаковане в кутии - 1 брой“</i>		
Наличие на автоматичен линеен трейсийлър		Да: 10 Не: 0
Наличие на моторизиран входящ конвейер с обща дължина не по-малко от 6 метра		Да: 5 Не: 0
Наличие на система за защита на вакуум помпата от течности		Да: 5 Не: 0
Наличие на фотоклетка и интерфейс за синхронизация с металдетектор след машината		Да: 5 Не: 0
Възможност за допълнителна защита против агресивна среда – на машината и на матрицата.		Да: 5 Не: 0
Наличие на количка за лесна смяна на инструмента на формата		Да: 5 Не: 0



Наличие на устройство за автоматично подаване на тарелки за 2 тарелки/такт.	Да: 5 Не: 0
Наличие на многоглав теглови дозатор	Да: 10 Не: 0
Възможност за постигане на скорост не по малко от 50 порц./мин	Да: 5 Не: 0
Дозирание на тегло на порциите: до 1000g / доза	Да: 5 Не: 0
Възможност изпълнението на рамката/платформата -да е от неръждаема стомана	Да: 5 Не: 0
Възможност целият теглови дозатор и изходната фуния да са от гофрирана повърхност	Да: 5 Не: 0
Наличие на дозиращ гейт от неръждаема стомана AISI 304 или еквивалент, с пневматично движение „нагоре и надолу“	Да: 5 Не: 0
Наличие на система за отделяне на „грешна порция“	Да: 5 Не: 0
Наличие на динамична везна с възможност за измерване на продукти с тегло от 20 гр. до 6 000 гр. и точност от ± 0.5 гр.	Да: 5 Не: 0
Производителност на везната: не по-малко от 200 бр/мин.	Да: 5 Не: 0
Наличие на избутвач за грешните порции	Да: 5 Не: 0
Наличие на контейнер за отхвърлени продукти	Да: 5 Не: 0
Максимално възможни точки по показател “Степен на съответствие” – Тс	100 т.

Точките по втория показател на n-я участник се получава по следната формула:
 $P2 = Tc \times 0,70$, където „0,70“ е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:
 $КО = П 1 + П 2$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.